



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 202]

नई दिल्ली, बुध्दिवार, दिसम्बर 1, 1994/अग्रहायण 10, 1916

No. 202] NEW DELHI, THURSDAY, DECEMBER 1, 1994/AGRAHAYANA 10, 1916

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 259(पी.एन)/92-97

नई दिल्ली, 1 दिसम्बर, 1994

विषय :—प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1992-97 निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्ड और संवेदनशील मदों का ध्यौरा।

फाइल सं. 6/93/93-आई.पी.सी.-2:—उपरोक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना संख्या 205(पी.एन)/92-97 दिनांक 30-3-94 के अन्तर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड 2 की ओर ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2. मानक निवेश-उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों की विवरणी और संवेदनशील मदों की सूची में इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "क" में उल्लिखित अनुसार उपयुक्त स्थलों पर संशोधन किये जायेंगे।

3. मानक निवेश-उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्डों की विवरणी में नीचे बताये गये अनुसार उपयुक्त स्थलों पर जोड़ा जायेगा :—

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि संख्या 1540 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ख" के अनुसार क्रमांक 1541 से 1560 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

इंजीनियरी उत्पाद

(2) प्रविष्टि संख्या 1298 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ग" के अनुसार क्रम सं. 1299 से 1312 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

चर्म तथा चर्म उत्पाद

(3) प्रविष्टि संख्या 68 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ब" के रूप में क्रम सं. 69 की एक नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी।

प्लास्टिक उत्पाद

(4) प्रविष्टि संख्या 291 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ड" के अनुसार क्रम सं. 292 से 295 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जायेंगी।

## वस्तु उत्पाद

(5) प्रविष्टि संख्या 239 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाग्रह "क" के अनुसार क्रम सं. 210 से 243 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी। इसे सार्वजनिक हित में जारी किया जाता है।

डा. पी. एन. संजीव रेड्डी, महाविदेशिक विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना संख्या—

दिनांक— का उपाग्रह 'क'

## संशोधन/शुद्धियां

क्रम सं.	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियां
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	6,11,13,17,24 और 25	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 26,27,28 49,56,84 और 129	आयात मद संख्या 1 के विवरण के सामने दी गई प्रविष्टियों को संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जाये :— "1. पेंसीलीन जी पोटेशियम फस्टे क्रिस्टल"
2.	8 और 9	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 39 व 43	आयात मद संख्या 2 के विवरण के सामने दी गई प्रविष्टियों को संशोधित करके इस प्रकार पड़ा जायेगा :— "2. डी ( ) पैरा हाईड्राक्सी किनाइल ग्लेसिन मिथाइल पोटेशियम डेने साल्ट"
3.	10	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 44	आयात मद 1 व 3 के विवरण के सामने दी गई प्रविष्टियों को संशोधित करके क्रमशः इस प्रकार पड़ा जायेगा :— "1. पेंसीलीन जी पोटेशियम फस्टे क्रिस्टल 2. डी ( ) पैरा हाईड्राक्सी किनाइल ग्लेसिन मिथाइल पोटेशियम डेने साल्ट"
4.	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 66		इस प्रविष्टि के अन्तर्गत दिये गये मानवर्णों को इस प्रकार प्रतिस्थापित किया जायेगा :—

क्रम सं.	निर्यात मद		आयात मद		मुख्य संख्याएं
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
66.	बेनामीन पेंसीलीन इन्क्यूबन 2,4 मैगा	1000 शीशियां	1. पेंसीलीन जी पोटेशियम फस्टे क्रिस्टल 2. एन.एन. डिबेन्जामिल टथाइलीन डायामाइन डायामेटेट (एन एन डी ई डी) 3. सोमालेसीयिन 4. आईसोप्रोपाइन एल्कोहल	2. 838 बी ओ यु या 1. 796 कि. 0. 869 मि. 0. 136 कि. 5. 26 कि.	
5.	16. रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 79		आयात मद सं. 1,3,8 और 14 के विवरण को ठीक करके क्रमशः इस प्रकार पड़ा जायेगा :— "1. पेंसीलीन जी पोटेशियम फस्टे क्रिस्टल 3. डाइमिथाइल आईसोरो मिथेन 8. टैक्सामिथाइल डिसिलेजेन 14. डाइमिथाइल फार्माइड"		
6.	18 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं.		आयात मद संख्या 1 और 4 के विवरण सही करके इस प्रकार पड़े जायें :— "1. पेंसीलीन जी पोटेशियम फस्टे क्रिस्टल 4. बिस ट्रिमिथाइल मिथाइल सूरिया"		

1	2	3	4	5	6
21.	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 108		1. आयात मद संख्या 4 के विवरण के अन्त में शब्द "क्लोराइड" जोड़ा जायेगा। 2. आयात मद संख्या 1 के विवरण को सही करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:— "1. बेसीलीन जी पोटेशियम फ्ल्ट फिस्टल्स" इस प्रविष्टि में, आयात मद संख्या 11 और 12 की मात्राएं संशोधित करके इस प्रकार पढ़े जायें:— "क्रम सं. मात्ता 11. 100 ग्राम 12. 200 ग्राम" आयात मद संख्या 2 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मदें और मात्राएं जोड़ी जायेंगी:— "3. आइसोप्रोपाइल एल्कोहल —1.5 कि."		
8.	27 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 140		इस क्रम सं. के अन्तर्गत दी गई मदों को निम्न-लिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा:— (1) 3,5,6, ट्राइक्लोरो सैलीसाइलिक एसिड 1 कि. 100 (टी सी एस ए) (2) डाइक्लोरो फिनोल (100% आधार) 0.728 कि. (3) थियोनाइल क्लोराइड 0.488 कि. (4) एसिटोन 1 किलो 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि.		
9.	36 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 215		इस क्रम सं. के अन्तर्गत दी गई मदों को निम्न-लिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा:— (1) 3,5,6, ट्राइक्लोरो सैलीसाइलिक एसिड 1 कि. 100 (टी सी एस ए) (2) डाइक्लोरो फिनोल (100% आधार) 0.728 कि. (3) थियोनाइल क्लोराइड 0.488 कि. (4) एसिटोन 1 किलो 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि.		
10.	37 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 221		इस क्रम सं. के अन्तर्गत दी गई मदों को निम्न-लिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा:— (1) 3,5,6, ट्राइक्लोरो सैलीसाइलिक एसिड 1 कि. 100 (टी सी एस ए) (2) डाइक्लोरो फिनोल (100% आधार) 0.728 कि. (3) थियोनाइल क्लोराइड 0.488 कि. (4) एसिटोन 1 किलो 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि.		
221.	आयसोप्रोपाइल बोपी (बेट) 85 फॉर्म 3,5,6, ट्राइक्लोरो सैलीसाइलिक एसिड 1 किलो		इस क्रम सं. के अन्तर्गत दी गई मदों को निम्न-लिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा:— (1) 3,5,6, ट्राइक्लोरो सैलीसाइलिक एसिड 1 कि. 100 (टी सी एस ए) (2) डाइक्लोरो फिनोल (100% आधार) 0.728 कि. (3) थियोनाइल क्लोराइड 0.488 कि. (4) एसिटोन 1 किलो 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि.		
221.	क आयसोप्रोपाइल बोपी (बेट) 85 (सैलीसाइलिक एसिड) 1 कि.		इस क्रम सं. के अन्तर्गत दी गई मदों को निम्न-लिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जायेगा:— (1) 3,5,6, ट्राइक्लोरो सैलीसाइलिक एसिड 1 कि. 100 (टी सी एस ए) (2) डाइक्लोरो फिनोल (100% आधार) 0.728 कि. (3) थियोनाइल क्लोराइड 0.488 कि. (4) एसिटोन 1 किलो 5. मोनोक्लोरो बेन्जीन 3 कि.		
11.	42 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 260		आयात मद संख्या 1 की मात्रा को संशोधित करके उसे "3.18 किलो" पढ़ा जायेगा। आयात मद 1 के विवरण के सामने दी गई प्रविष्टियों को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:— "एन एन ट्राइमियाइल एसिलीन" इस प्रविष्टि के अन्तर्गत निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी:— "टिप्पणी: 1. यदि सीमेंट को कामज से बने भारों में पैक किया जाना है तो ऊपर आयात मद 2 के मटे नेट वूनेट के बजाय 1% बैरटेन की अनुमति होगी।		
12.	49 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 324, 325, 326, 327 और 329		आयात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें मात्रा सहित उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी "2. एसेटिक एसिड 0.387 कि. ग्रा.		
13.	95 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 713		आयात मद सं. 1 को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:— "1.335 कि."		
14.	106 रसायन और उत्पाद क्रम सं. 859		आयात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें तथा उनकी मात्रा उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी:— इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी:— "टिप्पणी: 1. निर्यात उत्पाद के विभिन्न प्रतिगत के लिये अपेक्षाओं की गणना प्रतिगत आधार पर होगी" इस क्रम संख्या के अन्तर्गत दिये गये मानदण्ड काट दिये जायें।		
15.	114 रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 947		आयात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें तथा उनकी मात्रा उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी:— इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी:— "टिप्पणी: 1. निर्यात उत्पाद के विभिन्न प्रतिगत के लिये अपेक्षाओं की गणना प्रतिगत आधार पर होगी" इस क्रम संख्या के अन्तर्गत दिये गये मानदण्ड काट दिये जायें।		
16.	131 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1096		आयात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें तथा उनकी मात्रा उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी:— इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी:— "टिप्पणी: 1. निर्यात उत्पाद के विभिन्न प्रतिगत के लिये अपेक्षाओं की गणना प्रतिगत आधार पर होगी" इस क्रम संख्या के अन्तर्गत दिये गये मानदण्ड काट दिये जायें।		
17.	134 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1118		आयात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें तथा उनकी मात्रा उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी:— इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी:— "टिप्पणी: 1. निर्यात उत्पाद के विभिन्न प्रतिगत के लिये अपेक्षाओं की गणना प्रतिगत आधार पर होगी" इस क्रम संख्या के अन्तर्गत दिये गये मानदण्ड काट दिये जायें।		
18.	143 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1170		आयात मद सं. 1 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मदें तथा उनकी मात्रा उपयुक्त कालमों में जोड़ी जायेंगी:— इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी:— "टिप्पणी: 1. निर्यात उत्पाद के विभिन्न प्रतिगत के लिये अपेक्षाओं की गणना प्रतिगत आधार पर होगी" इस क्रम संख्या के अन्तर्गत दिये गये मानदण्ड काट दिये जायें।		

क्रमांक	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियां
1	2	3	4
19.	148 और 149	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक 1196	इस क्रमांक के अन्तर्गत आने वाले मानदंडों के स्थान पर निम्नलिखित आयेंगे:—

क्रमांक	नियमित मद	मात्रा	आयात मद	मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
1196	फ्लैट ट्रांसमीशन रबड़ वेल्डिंग जिसमें प्रासंगिक काटन कैनवास/सिथेटिक कैनवास की भिन्न भिन्न प्रतिशतता शामिल हो	1 कि. ग्रा.	1. रेयन/पालीस्टर/नायलोन 6/नायलोन 66 पर आधारित 840 डेनायर और अधिक की काटन कैनवास/सिथेटिक कैनवास 2. नैचुरल रबड़/प्रासंगिक/सिथेटिक रबड़ एस बी ग्रार (1502/1712)/पालीक्लोरोपीन रबड़ 3. कार्बन स्लैक प्रेसीपीटेटेड सिलिका 4. रबड़ रसायन : एक्सीलिरेटर्स, रिटार्डर्स, एंटी-आक्सीडेंट्स और पेप्टीइजर्स 5. विविध रसायन यानी प्रोसेस सहायक, प्लास्टीसाइजर्स, सल्फर, रेसिन, बोडिंग एजेंट्स डिप् रसायन (रिसाकिनल छोड़कर) फिगमेंट्स (केवल नान ब्लैक बेल्ट्स हेतु)	निर्यात उत्पाद में कैनवास की 1.05 किग्रा./किग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में रबर कम्पाऊंड की 0.600 किग्रा./किग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.200 किग्रा./किग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.025 किग्रा./किग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में रबड़ कम्पाऊंड की 0.125 किग्रा./किग्रा. मात्रा	
टिप्पणी:— 1. रबड़ रसायनों की लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 7% से ज्यादा न होगा। 2. अन्य सभी विविध रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2% से ज्यादा न होगा। 3. सिथेटिक रबड़ की मात्रा कुल रबड़ के 60% से ज्यादा न होगी।					

क्रमांक	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/शुद्धियां
1	2	3	4
20.	148	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक-- 1197	(1) आयात मद संख्या 1(क) की मात्रा संशोधित करके "38 किग्रा" पढ़ी जायेगी। 2. आयात मद संख्या 4(क) और (ख) मात्रा सहित संशोधित होकर कर निम्नानुसार पढ़ी जायेगी:— "4. नायलोन टायर कोर्ड 0.43 कि. ग्रा./840 डेनायर 3. आयात मद संख्या 5(क) की मात्रा संशोधित करके "2 किग्रा" पढ़ी जायेगी।
21.	162 और 163	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक 1246, 1247 और 1248	निर्यात उत्पादों के विवरण में, "सी ग्रार सी ए शीट से बने पैकड इन सिलेंडर" शब्दों को हटा दिया जायेगा।
22.	174	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक 1356	इस क्रमांक के अन्तर्गत आने वाले मानदंडों के स्थान पर निम्नलिखित आयेंगे:—

क्रमांक	निर्वात मद		आयात मद	मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा
1	2	3	4	5
1356	2(4-एमिनो-फिनाइल) प्रोपियोनिक एसिड	1 किग्रा.	1. एस्टोफिनोन 2. रैनी निकल 3. टेरा बुटाइल अमोनियम ब्रोमाइड 4. सोडियम सायनाइड 5. मोनो इथानोल्माइन 6. इसोप्रोपिल अल्कोहल 7. हाइड्रोजिन हाइड्रेट 8. मेथनोल 9. टोलुइन	4.48 किग्रा. 100 ग्राम 150 ग्राम 1.50 कि.ग्रा. 0.81 किग्रा. 5.00 किग्रा. 0.72 किग्रा. 5.00 किग्रा. 4.00 किग्रा.
23. 174	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक -- 1441 (सार्वजनिक सूचना संख्या-- 232 दिनांक 11-8-94 द्वारा शामिल किया गया)		1. आयात मद संख्या 7 के विवरण में निम्न- लिखित मद को अंत में जोड़ा जाएगा :-- "माइल्ड रिलीज एजेंट" 2. आयात मद संख्या 9 के विवरण को संशोधित करके निम्नलिखित अनुसार बढ़ा जायेगा :-- "9. नायलोन/कैबलर टायर कोर्ड/बार्ब शीट्स (केवल इस्तेमाल की गई/इस्तेमाल की जाने वाली प्रासंगिक मद अनुमित की जायेगी)" । मात्रा अपरिवर्तित रहेगी।	

क्रमांक	पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन/सूद्धियां
1	2	3	4
24. 174		रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक--1488 (सार्वजनिक सूचना संख्या 243 दिनांक 5-10-94 द्वारा शामिल किया गया)	इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :-- "टिप्पणी-1 --आयात मद 2 की मात्रा, एक्सेज 99% कन्सेंट्रेशन पर आधारित है। विभिन्न कन्सेंट्रेशन वाले पेरफार्मलडिहाइड के आयात हेतु मात्रा को प्रो राटा आधार पर तय किया जाएगा।
25. 175		रसायनों और सम्बद्ध उत्पादों हेतु सामान्य टिप्पणी	टिप्पणी-8 के बाद निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जायेगी :-- टिप्पणी-9:--किसी विशेष निर्वात उत्पाद में, जिसके लिये मानदंड स्वतन्त्र रूप से पहले ही निर्धारित किये जा चुके हैं, भिन्न अनुपात में दो या उससे अधिक उत्पादों के संयोजन के मामले में, विभिन्न निवेशों की मात्राओं को निर्धारित करने के लिये परिणामी निर्वात उत्पाद में उत्पादों की अलग-अलग मात्राओं के मामले में अलग-अलग मानदंडों को लागू करते हुए लाइसेंस जारी किया जा सकता है। यह केवल मात्रा आधारित प्रथिम लाइसेंस के मामले में लागू होगा।
26. 323		इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद क्रमांक-269 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-9-94 के द्वारा शामिल किया गया)	निर्वात उत्पाद और आयात मद के विवरण में शब्द "ए एस सी आई" को ठीक करके "ए एस आई सी एस" बढ़ा जायेगा।

1	2	3	4
27. 365 और 366	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक 274, 275, 276 और 277	इन प्रविष्टियों के अन्तर्गत आने वाले निम्न उत्पादन मानदण्डों का स्थान उपान्त "छ" के अनुसार मानदंड लेगे।	
28 462 से 472, 475 से 478	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक 700, 701, 704, 705, 707, 710 और 711	आयात मद का विवरण "गैर-एलाय स्टील मेल्डिंग रॉय" (कस्टम टैरिफ 1983-84 के संशोधन-15 में दी गई परिभाषा के अनुसार अनुमित होगा)	
29. 483	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक 717 (सार्वजनिक सूचना संख्या 232 दिनांक 11-8-84 के अनुसार संशोधित)	मीजूदा टिप्पणी-6 को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जायेगा :— "टिप्पणी-9 : मद "निम्न कार्बन फेरो ग्रीस" 1(ग) से ऊपर देकर निम्न विनिर्देशों को अनुमित होगा : (1) जिनके पास आरगोन डिक्कैराइजेशन (ए ओ डी) वैक्यूम आक्सीजन डिक्कैराइजेशन (बी ओ डी) की सुविधाएं नहीं। अथवा (2) जिनके पास ए ओ डी सुविधाएं हैं अथवा (3) जिनके पास ए ओ डी सुविधाएं हैं :—	—निर्यात उत्पाद की 80 किग्रा अधिकतम प्रति टन अथवा मद-1 हेतु लाइसेंस का लागत बीमा भाड़ा मूल्य का 10% निर्यात उत्पाद का 10किग्रा अधिकतम प्रति टन अथवा मद संख्या-1 हेतु लाइसेंस का लागत बीमा भाड़ा मूल्य का 2%
30. 505	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक—902	मीजूदा मद संख्या-1 के अलावा निम्नलिखित धार्मिक आयात मद, मात्रा सहित जोड़ी जायेगी :— अथवा 1. एच आर सीट्स/कायर्स (पुराने)	1. 10 किग्रा.
31. 520	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक-1009	इन प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके निम्न अनुसार पढ़ा जायेगा :— "हार्ड स्पाइ स्टील सनवामर और रैबडंगुलर कोबाल्ट और तान कोबाल्ट ग्रेड टूल बिट्स आफ ग्राम सैन्शनन एरिया 150 मी.मी. से ज्यादा।	
32. 549	इंजीनियरी उत्पाद कम् सं. 1202 (सार्वजनिक सूचना सं. 217 दिनांक 6-6-94 द्वारा शामिल किया गया)	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को नीचे लिखे मानदण्डों से प्रतिस्थापित कर दिया जाए :—	

क्रम संख्या	निर्यात मद		आयात मद		मुख्य संशोधन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1202	हार्ड स्पाइ स्टील स्क्रू	1 कि.ग्रा.	1. कोल्ड हैडिंग बबलिलीटी एक्जिमिनियम किण्ड स्टील वायर रॉय्स 2. जिक 3. रेनिवेन्ट कन्जुमेबलस (सोडियम साइनाइड 99.99% शुद्ध धातु रोलिंग डाइज पन्डिस सुक्रिफिंग/कटिंग आयात	निर्यात में 1.166 कि.ग्रा. मात्रा निर्यात का 0.01 कि.ग्रा. अहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 50 प्रतिशत तक सीमित हो।	



1	2	3	4	5	6
33.	549.	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 1251 (सार्वजनिक सूचना सं. 237 दिनांक 8-8-94 द्वारा शामिल किया गया)	1. निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित करके नीचे दिए गए अनुसार पढ़ा जाए, "नीडल रोवर बीयरिंग टाइप, के/के बी के. 20 मिमी 0.0 तक"		
			2. आयात मद सं. 1 का विवरण संशोधित कर नीचे दिए गए अनुसार पढ़ा जाए। "स्टील ट्यूब एस सी एम 415/ आर एस टी 3/मी 17/एम टी के एन या उसके बराबर"		
			3. आयात मद सं. 2 के विवरण में शब्द "100 सी आर" सुधार कर "100 सी आर 6" पढ़ा जाए।		
			4. आयात मद 3 के विवरण में शब्द "जिला" सुधार कर "आयल" पढ़ा जाए और शब्द "ड्राइवरो" सुधार कर "ड्राइवरो" पढ़ा जाए।		
			5. आयात मद सं. 3 की मात्रा को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:-- "निर्यात के अज्ञात पर्याप्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत तक सीमित हो।"		
34.	549	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 1253 (सार्वजनिक सूचना सं 237 दिनांक 8-8-94 द्वारा शामिल किया गया)	1. निर्यात उत्पाद का विवरण संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए :- "नीडल रोवर बीयरिंग टाइप, के जैड के 30 मिमी ओ टी तक"		
			2. आयात मद सं. 2 के विवरण में संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:-- "स्टील स्ट्रिप 25 सी आर एम ओ 4/ आर एम टी 4 या उसके बराबर"		
			3. आयात मद सं. 3 के विवरण में शब्द "जिल" और "ड्राइवरो" को सुधार कर क्रमानुसार "आयल" और "ड्राइवरो" पढ़ा जाए।		
			4. आयात मद "3" की मात्रा को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:-- "निर्यात के अज्ञात पर्याप्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत तक सीमित हो"		
35.	629.	चमड़ा और चमड़ा उत्पाद के लिए सामान्य टिप्पणी	पहले में बी गद्दी टिप्पणी सं. 4 में निम्नलिखित टिप्पणी को जोड़ दिया जाए:-- "5. चमड़ा उत्पाद के लिए जहाँ भी प्रिस्क्रिप्टिव और पेनिट्रेटिंग एजेंट आयात मद के रूप में अनुमित होगा, वहाँ पर आवेदक द्वारा प्रिस्क्रिप्टिव/पेनिट्रेटिंग एजेंटों के विशेष नाम मंगा लेने चाहिए, यदि नहीं तो प्रार्थनापत्र में पहले से दिए गए नाम और उन्हें ब्राइसेन्स में विशिष्टिकृत किया जाए। यह स्पष्ट किया जाता है कि चमड़ा उत्पादों के लिए सिट्रिक एसिड कोई प्रिस्क्रिप्टिव या कोई पेनिट्रेटिंग एजेंट नहीं है और सिट्रिक एसिड को इस वैचारिक विवरण के अन्तर्गत अनुमित नहीं किया जाएगा"		
36.	644 और 645	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं. 66	निर्यात उत्पाद के विवरण में विशिष्टिकृत "15" को सुधार कर "18" पढ़ा जाए।		
37.	727	विविध उत्पाद क्रम सं. 37 (सार्वजनिक सूचना सं. 232 दिनांक 11-8-94 द्वारा प्रतिस्थापित)	निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित कर इस प्रकार पढ़ा जाए:-- "दोनों तरफ में प्लोमिनेटोड पट्टिका एम टी एक ओर बोर्ड ऑफ रेलिक्वेंट चिक्नेट"।		

सार्वजनिक सूचना सं. ....

दिनांक-----का

उद्देश्य 'ख'

## रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं.	निर्दिष्ट मात्र	निर्दिष्ट मात्र	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)
1541 कौटोरोनिक ट्रोमिथेमाइन	1 कि. ग्रा.	1. पायरोल 2. ब्राह्मोप्रोपीनिल एसेटेट 3. डब्राइलीन डाई-ब्रोमाइड 1,2-डाई-ब्रोमी इथेन 4. सोडियम मिथाइमाइड 5. ट्रोमिथेमाइन 6. डाईमिथाइल सल्फोक्साइड	1.25 कि. ग्रा. 2.47 कि. ग्रा. 10.00 कि. ग्रा. 0.70 कि. ग्रा. 0.40 कि. ग्रा. 2.80 कि. ग्रा.
1542 एन, एन. डाइइथाइमिनो-3 मिथाइल डीफिनाइलीन हाइड्रोक्लोराइड	1 कि. ग्रा.	1. एन, एन. डाइइथाइल मेटा टोल्डीन 2. फ्रिक डस्ट	0.96 कि. ग्रा. 0.202 कि. ग्रा.
1543 फिनोल सल्फोनिक एसिड 1 फोस्फोहाइड्रोजन कान्स्ट्रेंट 97%	1 कि. ग्रा.	1. फिनोल 100 प्रतिशत	0.427 कि. ग्रा.
1544 फिनोल और नैफथालीन सल्फोनिक एसिड कान्स्ट्रेंट 97 प्रतिशत	1 कि. ग्रा.	1. फिनोल 100 प्रतिशत	0.37 कि. ग्रा.
1545 कोमर्शियल ब्लैक बोर्ड	1 घन मी.	1. साईन/पॉलिमर के लिए उचित लकड़ी 2. रसायन (क) फिनोल (ख) पैराफॉर्मल डिहाइड	1.35 घन मीटर/ मीटर 10 कि. ग्रा. 8 कि. ग्रा.
1546 एन सल्फो, 1, 2 प्रोपेन आयनीय (पाम फेंटी एसिड पर बेस्ड)	1 कि. ग्रा.	1. पाम फेंटी एसिड डिस्टिलेट (एसिड मूल्य 170+6) या डिस्टिलेट पाम फेंटी एसिड 2. एन्हाइड्रोनाइट्रिल	1.841 कि. ग्रा. 1.66 कि. ग्रा. 0.228 कि. ग्रा.
1547 डाईबेसिक लेड सफेद	1 किया.	1. पिग लेड 2. स्टीयरिक एसिड	0.8668 कि. ग्रा. 0.0143 कि. ग्रा.
1548 डाईबेसिक लेड व्हाइट	1 कि. ग्रा.	1. पिग लेड 2. स्टीयरिक एसिड	0.5468 कि. ग्रा. 0.4878 कि. ग्रा.
1549 डाईबेसिक लेड व्हाइट	1 किया.	1. पिग लेड 2. बेसिक एन्हाइड्राइड	0.812 कि. ग्रा. 0.206 कि. ग्रा.
1550 4,4-डाइएथिनो डाईफिनाइल एमिनो 2 एल्कोनिक एसिड	1 किया.	1. पैरा नाइट्रो क्लोरो कैजीन	2.16 कि. ग्रा.
1551 क्लोई सिरोमिक ग्लेज (ग्रे) क्लोर टाइल	1000 मि. टन	1. टाइल के लिए कच्चा माल: (क) साइक्रोनाइट्रिल थिरकोनिमम सिक्लेट (ख) पिगमेल्ट्स (ग) सोडियम ट्राइफोनी फास्फेट	130 20 मि. टन 6 मि. टन 23 मि. टन



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			2. कम्प्यूमेयल्स:—		
			(क) सिरेमिक रोलर्स/पाइप्स	138 तग	
			(ख) स्कोन प्रिंटिंग/डोन्टिंग बलाय	190 वर्ग मीटर	
			(ग) विभिन्न प्रकार के हाई स्टीन कास्टिड रबर कोटिड पम्प	216 तग	
			3. फिट्स के लिए कच्चा माल:—		
			(क) कीबाल्ट आक्साइड	0.025 मि. टन	
			(ख) बोरेकम पैरटा हाइड्रेड	50 मि. टन	
			(ग) बोरेक एसिड	5 मि. टन	
			(घ) थिरकोनिडम आक्साइड	1.875 मि. टन	
			4. पैकिंग मैटेरियल:		
			पैपर/पैपर बोर्ड कोटिड/अनकोटिड	31.25 मि. टन	

टिप्पणी:—1. फिट्स के उत्पादन के लिए कच्चे माल को आयात करने की अनुमति केवल वास्तविक उपभोक्ता को ही दी जाएगी। जिस मामले में फिनिशड फिट्स को आयात करने का प्रस्ताव होगा वहीं पर उसे प्रति वर्ग मीटर किनिगड कलई सिरेमिक ग्लेजड (ग्रेव ) पथोर टाइल्स के लिए 290 घा. की दर पर अनुमित किया जाएगा।

1552. सभी प्रकार के स्टील टुक	100 किग्रा.	1. प्राकृतिक रबर	34.98 कि.घा.
रेडिअल टायर (ड्युबल टाइरा)		2. सिन्थेटिक रबर एम जी आर (1712/1502)	0.06 कि.घा.
		3. पानीयप्लूटाईन रबर	12.36 कि.घा.
		4. सी. पी. लैटेक्स (डाइ)	0.020 कि.घा.
		5. कार्बन ब्लैक	22 कि.घा.
		6. नायलोन टायर कोर्ड:—	
		(क) 840 डिताइर	0.393 कि.घा.
		(ख) 1260 डिताइर	0.09 कि.घा.
		7. स्टील टायर कोर्ड	15.48 कि.घा.
		8. रबर कैमिकल्स जैसे एथीराइ आक्सीडेन्ट/एक्सलरेटर/वेपटाइजर/रिटारडर्स (एथीराक्सीडेन्ट का आयात रबर कैमिकल्स की अनुमेय मात्रा के 50 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए)	2 कि.घा.
		9. हैड बायर महित बीटम	3.36 कि.घा.
		10. विविध रसायन जैसे माइक्रोफि स्टालिग वैक्स, रेसोर्सिनोल, पैराफिन वैक्स, पिगमेंट्स, साफ्टनर्स, सल्फर, स्टीयरिक एसिड, प्रोसेस आयल, डिफ कैमिकल्स, माउन्ड रिजीन एजेंट ट्रेकिफायर्स ।	

टिप्पणी:—1. रबर रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य आयात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 7% प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए ।

2. विविध रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य आयात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए ।

1553. मैनेकोजेम 80 प्रतिशत डबल्यू पी	1 कि.घा.	1. मैनेकोजेम टैक (99.9 प्रतिशत शुद्धता)	0.810 कि.घा.
1554. एमोनियम बाई फ्लूराइड	1 कि.घा.	1. एसिड ग्रेड फलू रोस्पर	1.833 कि.घा.
1555. पोटेशियम बाई फ्लोराइड	1 कि.घा.	1. एसिड ग्रेड फलू रोस्पर	1.34 कि.घा.
		2. पोटेशियल कार्बोनेट	0.983 कि.घा.
1556. सोडियम बाइफ्लोरोराइड	1 कि.घा.	1. एसिड ग्रेड फलू रोस्पर	1.685 कि.घा.
		2. सोडियम कार्बोनेट	0.95 कि.घा.
1557. एसिड मिलिंग धैतलों 5 जी एन 280% (सी आई एसिड धैतलों 110) (एस्स 60%)	1 कि. घा.	1. डाइक्लोरो एन्तेनो डाइ फिनाइल ईथर	2.42 0.333 कि.घा.
		2.2 क्लोरो 4 सलफो फिनाइल 3 मिथाइल पाइरोजोलोन	0.37 कि.घा.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1558. एसिड मिलिंग रेड 3 बी एन 150 प्रतिशत (सी आई एसिड रेड 131) एस्से 60 प्रतिशत	1 कि. ग्रा.	1. भार्थी एमिनो फिनाइल भार्थी नैसिल ईथर	0.22 कि.ग्रा.		
1559. डाइफिनाइल हाईड्रिनटोइन	1 कि. ग्रा.	2. एच एसिड	0.4 कि.ग्रा.		
		1. बैन्जलडिह. डड	1.31 कि.ग्रा.		
		2. मिथासाल	1.94 कि.ग्रा.		
		3. सोडियम सायनाइड	0.077 कि.ग्रा.		
1560. पी बी सी ई पी डी एम डोर सील	100 कि.ग्रा.	1. ई पी डी एम रेड	14.19 कि.ग्रा.		
		2. रेड रसायन ; एन्टीग्राफसीडेंट/एक्सीलेटर स्टाडम और पैप्टाइज	00.28 कि.ग्रा.		
		3. कार्बन ब्लैक	08.7 कि.ग्रा.		
		4. पी बी सी रेजिन	16.72 कि.ग्रा.		
		5. डी ओ पी	11.15 कि.ग्रा.		
		6. स्टील स्ट्रिप	44.64 कि.ग्रा.		
		7. पी.यू. एडहेसिव	03.46 कि.ग्रा.		
		8. विविध रसायन :			
		(क) प्रोमैस मायल	05.8 कि.ग्रा.		
		(ख) स्टोमरिक एसिड	00.1 कि.ग्रा.		
			(रेड क 1 प्रतिशत तक प्रतिबन्धित)		

## इंजीनियरिंग उपसाध

मार्गजिक सूचना सं. ....

चिनांक का उपाख्य "ग"

निर्यात मर			आयात मर		
क्रम संख्या	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1299.	जिय सॉ ब्लेड्स और साबेरसा ब्लेड	1 कि. ग्रा.	1. हाई स्पीड स्टील स्ट्रिप्स	1.57 कि. ग्रा.	
1300.	एलाय स्टील ड्रेक सॉ ब्लेड	1 कि. ग्रा.	1. एलॉय स्टील स्ट्रिप्स/शीट्स / कायलन्स 2. उपभोग्य जैसे कटर्स, मैटिंग व्हीलस प्रोसेसिव हाई और पंच बफटेड	1.20 कि.ग्रा. निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक	
1301.	एम्ब्रेटोस टोन्डेड कलच फैसिम	1 कि.ग्रा.	1. रेजिन 2. बिन्न ग्रेडों में एक्स्ट्रेटोस रॉ 3. अन्य मर्दे नामशः एल्यूमीनियम पाउडर, चिप्स, ब्राम पाउडर, नाइट्राइल व्युटाइल रबड़, कापर पाउडर, आन्डिंग एडहेसिव 4. उपभोग्य नामशः ग्राइन्डिंग व्हीलस डाय- मण्ड/अब्रेसिव) इलेक्ट्रोनेटॉलिक स्लिटिंग सॉ / कार्बाइड टिप्स मोल्ड रीलजिंग संलयन एण्डलेस एमरी बैल्ड्स	0.24 कि.ग्रा. 0.65 कि.ग्रा. निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के। 3 प्रतिशत तक	
1302.	एम्ब्रेटोस टोन्डेड बक आइजियम	1 कि.ग्रा.	1. रेजिन 2. बिन्न ग्रेडों में एक्स्ट्रेटोस रॉ 3. अन्य मर्दे नामशः एल्यूमीनियम पाउडर ब्राम चिप्स ब्राम पाउडर नाइट्राइल टाईल भूटाइल रबड़, कापर पाउडर, आन्डिंग एडहेसिव 4. उपभोग्य नामशः ग्राइन्डिंग व्हीलस (डायमण्ड/अब्रेसिव) इलेक्ट्रोनेटॉलिक स्लिटिंग सॉ, कार्बाइड टिप्स मोल्ड रील- जिंग संलयन एण्डलेस एमरी बैल्ड्स	0.25 कि.ग्राम. 0.70 कि. ग्रा. निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 50 से अधिक न हो निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 3 प्रतिशत तक	

1	2	3	4	5	6
1303.	सेमी सेरामिक एम्बेस्डोज डिस्क ब्रेक पैड्स	1 कि. ग्रा.	<ol style="list-style-type: none"> <li>रेजिन</li> <li>भिन्न ग्रेडों में एम्बेस्डोज रॉ</li> <li>अन्य मदें नामशः एल्फुमीनियम पाउडर, ब्राम चिप्स, ब्राम पाउडर, नाइट्रडिल, यूरैडिल रबड़, कापर पाउडर, बॉन्डिंग एडहेसिव</li> <li>उपभोज्य नामशः ग्राइन्डिंग व्हील्स (डायमण्ड/अर्बैसिड), इलेक्ट्रो-मेटालिक स्लिटिंग साँ, कार्बाइड टिप्स, मोल्ड रीलीजिंग मोल्यूशन, एन्डलैस एमरी ब्रैस्टे</li> </ol>	<p>0.17 कि. ग्रा.</p> <p>0.20 कि. ग्रा.</p> <p>निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक न हो।</p> <p>पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत से अधिक न हो।</p>	
1304.	एम्बेस्डोज डिस्क ब्रेक पैड्स	1 कि. ग्रा.	<ol style="list-style-type: none"> <li>रेजिन</li> <li>भिन्न ग्रेडों में एम्बेस्डोज रॉ</li> <li>अन्य मदें नामशः एल्फुमीनियम पाउडर, ब्राम चिप्स, ब्राम पाउडर, नाइट्रडिल, यूरैडिल रबड़, कापर पाउडर, बॉन्डिंग एडहेसिव</li> <li>उपभोज्य नामशः ग्राइन्डिंग व्हील्स (डायमण्ड/अर्बैसिड), इलेक्ट्रो-मेटालिक स्लिटिंग साँ, कार्बाइड टिप्स, मोल्ड रीलीजिंग मोल्यूशन, एन्डलैस एमरी ब्रैस्टे</li> </ol>	<p>0.18 कि. ग्रा.</p> <p>0.65 कि. ग्रा.</p> <p>निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 4% से अधिक न हो</p> <p>निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% तक</p>	
1305.	टेबल पैन्सिल	100 नग	<ol style="list-style-type: none"> <li>ए. बी. एस. मोल्टिंग पाउडर/ग्रेन्गूल्स</li> <li>पॉलिएमीटेड मोल्टिंग पाउडर/ग्रेन्गूल्स</li> <li>एस. ए. एन. मोल्टिंग पाउडर/ग्रेन्गूल्स</li> <li>पॉलिक्वाथ्रॉनेट ग्रेन्गूल्स</li> <li>रेजिनेट गिघर शोपकटर</li> </ol>	<p>निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. 100 कि. ग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.05 कि. ग्रा. अंश</p> <p>नेट टू नेट</p>	
1306.	सेमीएबल बॉक्स	1 कि. ग्रा.	<ol style="list-style-type: none"> <li>एम. एस. एच. थार भीटम/कायलस</li> <li>एम. एस. राउन्डस</li> <li>पिंग थाररन</li> <li>जिक</li> </ol>	<p>निर्यात में 1.06 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश</p> <p>निर्यात में 1.20 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश</p> <p>निर्यात में 1.05 कि. ग्रा./कि. ग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में गैल्वानाइज्ड मर्चों का 0.037 कि. ग्रा./कि. ग्रा.</p>	
1307.	नॉन-एलॉय ग्राउण्ड/1000 कि. ग्रा. अधिग रॉड्स (गैल्वानाइज्ड)		<ol style="list-style-type: none"> <li>नॉन एलॉय स्टील मैल्टिंग स्क्रेप</li> <li>रिफ़ैक्ट्री और उपभोज्य जिनमें निम्न लिखित शामिल हों : <ol style="list-style-type: none"> <li>ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड</li> <li>रोलिंग मिल के लिए रोलस टंगस्टन कार्बाइड रिन्गस</li> <li>कापर मोल्ड</li> <li>सार/शीयर ब्लेड</li> <li>सेरामिक कोटेड लॉसिंग पाइप</li> <li>टेम्प्रेचर टिप्स</li> <li>सैम्पलर टिप्स</li> <li>रिफ़ैक्ट्री मदें, जिनमें निम्नलिखित शामिल हो : <ol style="list-style-type: none"> <li>जरकोनिया/सैमनीशिया नोजल्स</li> <li>एल्फुमीनियम ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोक्साइड स्टॉपर्स/स्टॉपर हैंड्स/स्टॉपर रॉड्स/थाराऊल्स</li> <li>पोरस प्लग्स/सीट ब्लॉक्स/स्लीक्स/स्लाइड्स गेट प्लेट्स</li> </ol> </li> </ol> </li> </ol>	<p>1300 कि. ग्रा.</p> <p>33 कि. ग्रा.</p>	

1	1	3	4	5	6
			(4) डायरेक्ट बोनड बेमिक ब्रिक्स (5) इ बी टी टयूब/मास/ब्रिक्स (6) मोनो लीथिक/गनिग/रैमिंग मास/कास्टेब्लस (7) डोलमाइट सीमनीशिया कार्बन ब्रिक्स (i) कास्टिंग पाउडर 3. ऊर्जा स्रोत जिनमें निम्नलिखित शामिल हो :- (क) (1) फरनेस ग्रायल (केवल कैपिटल पावर प्लांट के लिए) (2) लूथीकैट (केवल कैपिटल) पावर प्लांट 56 किग्रा. के लिए। ख (1) रोलिंग मिल में ग्रायल फायरड रीहीटिंग फरनेस के लिए फरनेस ग्रायल (2) सेडल हीटिंग के लिए फरनेस ऑयल 4. जिंक मशीनड ग्राउण्ड रॉडस के फिनि- शड भार का 2 %		
1308. नान भलाय ग्राउंड/ 1000 किग्रा. प्रथिंग राइस (रेलवेमाइड)		1. नान - भलाय स्टील इनगोट या नान - भलाय स्टील बिलेटस/बारस 1080 किग्रा. 1060 किग्रा. 2. रोलिंग मिल्स के लिए रोलस 1.77 किग्रा. 3. जिंक ग्राउंड रॉड के तैयार - बजन के 2% की दर से			
1309. ब्रास स्ट्रिप्स/ 1 किग्रा. शीट्स		1. कापर बायर बार/कैथोड/इनगोट/राड निर्यात में 1.05 किग्रा. किग्रा. अंश 2. जिंक इनगोटस निर्यात में 1.05 किग्रा/किग्रा. अंश			
1310. हाई स्पीड स्टील / 1 किग्रा. स्कैप्पर और रैकटगु- लर कोबाल्ट और नान कोबाल्ट ग्रेड टूल बिलेट ग्राफ कास सेक्शनल एरिया जो 150 एमएम से कम या इसके समकक्ष है		1. हाई स्पीड स्टील कोल्ट बियरिंग और 1.25 एम टी नान कोबाल्ट बियरिंग्स स्कैप्पर ब्रास और फ्लैट बारस			
1311. थॉमिट मिक्सचर/ 1 किग्रा. पाउडर जिसमें प्राय रन प्राक्ससाइड, अल्युमिनियम पाउडर शामिल है।		1. अल्युमिनियम पाउडर 205 ग्राम 2. प्रायरन प्राक्ससाइड 614.3 ग्राम 3. फैंरो - भलाय 40.9 ग्राम 4. एबीशन (नाम निश्चित किया जाना है) 139.3 ग्राम			
1312. कापर बॉटम 1 किग्रा. स्टैनलेस स्टील किचनवेयर्स		1. स्टैनलेस स्टील शीट्स/कायलस ए घाई एस निर्यात उत्पाद में निवल अंश घाई 304 का 1.125 किग्रा/किग्रा. 2. कापर/इनगोटस रॉडस निर्यात उत्पाद में निवल अंश का 1.02 किग्रा/किग्रा.			

सार्वजनिक सूचना सं. 259

दिनांक 1-12-1914 का उपाखण्ड "घ"

चर्म और चर्म उत्पाद

निर्यात की मर			आयात की मर		मूल्य संयोजन
क्रम सं.	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
69.	जेन्टल लैबर सैडल अपर	1 जोड़ा	1. सहायक उपस्कर (क) सिथेटिक लाइनिंग (ख) एडहेसिव/सिथेटिक नेटेबल (ग) गू फिनिशिंग (पॉलिश) (घ) गू फिनिशिंग (स्ट्रे) (ङ) स्टैम्पिंग फायल (च) रीइन्फोर्समेंट टेप (अधिकतम चौड़ाई 1.5 से.मी.) (छ) आईलैटम, लेमिम और इलास्टिकस 2. उपभोग्य : (क) क्लिकिंग बोर्ड (ख) बाइंडिंग गोंज (ग) इंडस्ट्रियल स्विचिंग मशीन नीडल्स/हैमर (घ) बैल/स्क्रिबिंग नाइज (ङ) स्प्लिटिंग मशीन के लिए बेंड नाइज (च) ग्राइंडिंग व्हील (छ) फीड रालर्स 3. रसायन :	1.2 वर्ग फुट 24 ग्राम 3.6 ग्राम 8.4 ग्राम 2.46 वर्ग इंच 0.48 मीटर नेट - टू - नेट 1 नग/2500 जोड़े 1 नग/10000 जोड़े 50 पीसिंग/1000 जोड़े 1 नग/2500 जोड़े 1 नग/5000 जोड़े 1 नग/2500 जोड़े 1 नग/5000 जोड़े चर्म उत्पाद वर्ग के अस्तर्गत क्रम	175 इस प्रयोजनके लिए रसायन सं. 7 के समक्ष मर सं. 2(क) की आवश्यकता का हिसाब से 2 (न) में अनुमित यथा- मात्रानुसार - अनुमित
					जेन्टल लेबर सैडल अपर के 1-5 वर्ग फुट/जोड़ा परिष्कृत चर्म के एरिया के अनुसार लगाया जाएगा।

टिप्पणी : 1. आयात मर 1, 2 और 3 का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के पोल पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का क्रमशः 22%, 2.5% और 12.5% से अधिक नहीं होगा।

2. विभिन्न मर संस्थाओं के बीच में मूल्यों की अनपरिवर्तनतायता अनुमित नहीं है।

सार्वजनिक सूचना सं. 259

दिनांक 1-12-1994 का उपाखण्ड "ङ"

प्लास्टिक उत्पाद

निर्यात की मर			आयात की मर		मूल्य संयोजन
क्रम सं.	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
292.	प्लास्टिक शोबिंग ब्रश	1 कि. ग्रा.	1. रेलोबैन्ड नायलन ब्रिसल 2. रेलोबैन्ड पालीमर्स, एबी एस मोल्लिंग पाउडर/ ग्रेन्यूल्स या पालीप्रोपीलीन पैन्थस या हाई इम्पीक्ट पालीस्टीन रैजिभ	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में संगत मर का 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश	

टिप्पणी 1. आयात के लिये अनुमित निर्यात उत्पाद में यथाविहित संगत नायलन यानि 6,66,610 और डायामीटर के नायलन ब्रिसल।

2. आयातित मरों की क्रम सं. 2 के सामने रेलोबैन्ड पालीमर की निर्यात उत्पाद में यथाविहित अनुसार अनुमति दी जानी चाहिये।

1	2	3	4	5	6
293.	एल डी पी ई फिलिंग बैरम में पेकड पीपी रोप और आई लट (ग्रोमेट) मल्लिक फिटिड रंगीन एचडीपीई टारपीलिन यूबी स्टेबे- लाइजेशन के साथ या इसके बगैर	1 कि. ग्रा.	1. एच ओ पी ई रेजिन/ग्रेन्यूल्स 2. कलर मास्टर बैच 3. कोटिंग/लीमोनिशन के लिये एस्वडीपीई ग्रेन्यूल्स 4. यू. बी. स्टेबेलाइजर 4. यू. बी. स्टेबेलाइजर 5. आई लैट्स (प्रोमेट्स) 6. पी. पी. रोप	निर्यात में 1.05 किग्रा/किग्रा. अंश 0.03 कि. ग्रा. निर्यात में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 0.003 किग्रा./ किग्रा. एचडीपीई रेजिन निर्यात उत्पाद में 101 ग्रा/ 100 टन अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/ किग्रा. अंश	
टिप्पणी : 1. जब निर्यात उत्पाद में यू. बी. स्टेबेलाइजर शामिल हों तभी ध्यान में मद 4 की अनुमति दी जाएगी।					
294.	मेडिकल ग्रेड पी बी सी कम्पाउंड में प्लास्टिक गैड अक्स	1 कि. ग्रा.	1. मेडिकल ग्रेड पी बी सी कम्पाउंड 2. कनेक्टर्स के लिये एलडीपीई ग्रेन्यूल्स	निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/ किग्रा. अंश	
295.	पालीप्रापीलीन निटिड बैरम (वजन में 6% एचडीपीई शामिल)	1 कि. ग्रा.	1. पालीप्रापीलीन ग्रेन्यूल्स 2. एचडीपीई ग्रेन्यूल्स 3. पालीप्रापीलीन कलर मास्टर बैच ग्रेन्यूल्स	0.997 कि. ग्रा. 0.067 कि. ग्रा. 0.056 कि. ग्रा.	

## बीज उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
240.	प्रिटिड एक्लिक ब्लैकट्स	1 कि. ग्रा.	1. एक्लिक फाइबर/टाओ/टाओबेस्ट 2. कैटिऑनिक डाइज (100%) 3. जिप फामनस	निर्यात में 1.21 किग्रा/किग्रा. अंश निर्यात में एक्लिक फाइबर अंश का 2% नेट-टू-नेट	
241.	ब्लीचड/वाइट/प्रिटिड मैनमैड कैब्रिक, माडियो जिन पर मेटैलिक यार्न और ग्लाम बोर्ड्स से इम्ब्रायडरी की गई हैं।	1 कि. ग्रा.	1. पालीएस्टर स्टेपल फाइबर (6 डेनियर से नीचे) 2. विलकोम फाइबर (6 डेनियर से नीचे) 3. मेटैलिक यार्न 4. ग्लाम बोर्ड्स 5. 100% स्ट्रेन्थ के डिस्पर्स डाइज 6. 100% स्ट्रेन्थ के बैट डाइज 7. पानोविनयल प्रस्कॉल 8. ग्राफिकल वाइटनिंग एजेन्ट 9. हाइड्रोजन पीराक्साइड 10. मिलिकोन इमल्शन	निर्यात उत्पाद में 1.115 किग्रा/ किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.115 किग्रा/ किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/ किग्रा मेटैलिक यार्न नेट-टू-नेट निर्यात उत्पाद में पालीएस्टर अंश का 2% वजन निर्यात उत्पाद में विलकोम का 1.5% वजन कैब्रिक (बीड्स को छोड़कर) का 1% वजन केवल ब्लीचड वाइट के मामले में कैब्रिक का 0.5% वजन केवल ग्लोबल वाइट के मामले में कैब्रिक का 2% वजन (बीड्स को छोड़कर) कैब्रिक का 2% वजन	

क्रम सं.	निर्यात की मर		आयात की मर		मूल्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
242.	मानवनिर्मित स्टेपल फाइबर ( डाइड/प्रिन्टिड विस्कोस ब्लेन्डिड फैब्रिक्स) से बने डाइड/प्रिन्टिड फैब्रिक्स/मिडफायर	1 कि. ग्रा.	1. पोलियेस्टर स्टेपल फाइबर ( 3 डेनियर से कम ) 2. 100% स्ट्रैन्थ के डिस्पर्स डाइज 3. 100% स्ट्रैन्थ के वेट डाइज 4. सिलीकान एमरशन 5. पोलिग्लाइसिड ग्रहक हल	निर्यात उत्पाद में आयातित मर की 1.115 कि. ग्रा./किग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद ( डाइड फैब्रिक के लिए) में पोलियेस्टर की मात्रा के भार का 2% निर्यात उत्पाद में विस्कोस के भार का 1.5% निर्यात उत्पाद के भार पर 2% निर्यात उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का 1%	
243.	डाइड/प्रिन्टिड पोलियेस्टर विस्कोस ब्लेन्डिड फैब्रिक्स	1 कि. ग्रा.	1. पोलियेस्टर फाइबर 2. विस्कोस फाइबर, 3. 100% स्ट्रैन्थ के डिस्पर्स डाइज 4. 100% स्ट्रैन्थ के वेट डाइज 5. आण्टीकल ट्वाइटीनिंग एजेंट	निर्यात उत्पाद में 1.115 किग्रा./कि. ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में 1.115 कि. ग्रा./कि. ग्रा. मात्रा निर्यात उत्पाद में पोलियेस्टर की मात्रा का भार का 2% निर्यात उत्पाद में विस्कोस के भार का 1.5% यदि उत्पाद श्वेत है तो निर्यात उत्पाद का 0.005 किग्रा./किग्रा.	

सार्वजनिक सूचना में.-----

विनीक-----का 'उपाबन्ध 'घ'

274. मैंगनीज स्टील गफ कार्बिड्स 1 मी. टन,

1. प्रमुख कच्चा माल जिसमें निम्नलिखित शामिल है:--

(क) नान अलाय स्टील गफ मैलिंग स्क्रैप 890 कि. ग्रा.

(ख) फेरो अलाय जिसमें निम्नलिखित शामिल है:

(i) चाजिस/फेरोनिकल/निकल ग्राइसाइड मिन्टर 10 कि. ग्रा.

(ii) फेरो मैंगनीज 280 कि. ग्रा.

(iii) फेरो मोलिब्डेनम 20 कि. ग्रा.

(iv) फेरो सिंकीकान 40 कि. ग्रा.

2. ग्रेडिडिस् जिसमें निम्नलिखित शामिल है:

(क) कोर वायर/स्क्रैप/इन्गोट्स/अल्यूमीनियम के शाट्स 1.50 कि. ग्रा.

3. उपभाज्य जिनमें निम्नलिखित शामिल है:

क. (i) रेजिन कोटिड सैन्ड 360 कि. ग्रा.

(ii) ओस्ट्रीनिक बाइन्डर्स 160 कि. ग्रा.

ख. (i) ग्रैफाइट इलेक्ट्रोड 6.00 कि. ग्रा.

(ii) सेलिंग इलेक्ट्रोड 10.00 कि. ग्रा.

(iii) मोल्ड वाश/मोल्ड कांट 25.00 कि. ग्रा.

(iv) ग्राइन्डिंग क्लोथ 5.00 कि. ग्रा.

(v) रिफेक्टरीज 30.00 कि. ग्रा.

(क) पोरस प्लग्स/मीट ब्लॉक्स/स्लीव्स/स्लाइड गेट प्लेट्स

(ख) डाइरेक्ट बोन्डिड बेसिक त्रिक्स

(ग) मोनोलिथिक/गनिंग/रैमिंग/कास्टेबल्स

(घ) डोलोमाइट/मैंगनेशिया कार्बन त्रिक्स



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
275.	नाम भलाय स्टील रफ कार्बिड्स	1 मी. टन	<p>1. प्रमुख कच्चा माल जिसमें निम्नलिखित शामिल है :</p> <p>नाम भलाय स्टील मेल्डिंग स्क्रैप 1360 कि. ग्रा.</p> <p>2. एडिटिक्स जिसमें निम्नलिखित शामिल है :</p> <p>(क) कोर वायर/स्क्रैप/इथोड्स/मल्युमीनियम के शादस</p> <p>(ख) कोर वायर/लैम्स/कैल्शियम सिलीसाइड (केसी) का पाउडर 40 कि. ग्रा.</p> <p>(ग) लम्स/मिथमेटल का पाउडर</p> <p>(घ) फेरो सिलीकान</p> <p>(ङ) फेरो मँगनीज</p> <p>3. उपभोग्य जिसमें शामिल है</p> <p>क. (1) रेजिन कोटिङ लैम्ड 380 कि. ग्रा.</p> <p>(2) ओर्गेनिक बाइन्डर्स 160 कि. ग्रा.</p> <p>ख. (i) प्रेफाइट इलेक्ट्रोड 6.00 कि. ग्रा.</p> <p>(ii) वेल्डिंग इलेक्ट्रोड 10.00 कि. ग्रा.</p> <p>(iii) मोल्ड वाश/मोल्ड कोट 25.00 कि. ग्रा.</p> <p>(iv) ग्राहनिङ व्हील 5.00 कि. ग्रा.</p> <p>(v) रिफ्रेक्टरीज 30.00 कि. ग्रा.</p> <p>(क) पोरस प्लग्स/सीट भनाकम/ स्पीक्स/सलाइड-गेट प्लेट्स</p> <p>(ख) डाइरेक्ट बोनिङ बेमिक ब्रिक्स</p> <p>(ग) मोनोलिथिक/गतिग/रैमिंग/कास्टेबल्स</p> <p>(घ) डोलोमाइट/मैग्नेशिया कार्बन ब्रिक्स</p> <p>(vi) इन्डस्ट्रियल एक्म फिल्म ( गामारेज हरीत्रियम 192 एव कोबाल्ट 60 के लिए विभिन्न ग्रेड की ) 9440 वर्ग से. मी.</p> <p>4. निम्नलिखित के लिए फरनेस ग्रायल / डोजल ग्रायल</p> <p>(i) लेडल हीटिंग</p> <p>(ii) मोल्ड हीटिंग 212 लो.</p> <p>(iii) हीट ड्रीटमेन्ट</p>		
276.	भलाय स्टील रफ कार्बिड्स	1 मी. टन	<p>1. प्रमुख कच्चा माल जिसमें निम्नलिखित शामिल है :-</p> <p>(क) नाम भलाय स्टील मेल्डिंग स्क्रैप 1275 कि. ग्रा.</p> <p>(ख) निम्नलिखित सहित फेरो भलाय</p> <p>(i) जार्जिस/फेरो निकल/निकल ग्राकमाइड सिन्टर 60 कि. ग्रा.</p> <p>(ii) फेरो क्रोम</p> <p>(iii) फेरो मँगनीज 20 कि. ग्रा.</p> <p>(iv) फेरो मोलिब्डेनम 25 कि. ग्रा.</p> <p>(v) फेरो सिलीकान 20 कि. ग्रा.</p>		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
-----	-----	-----	-----	-----	-----

2. एडिटिन्ग जिसमें शामिल है :-

- |   |               |
|---|---------------|
| (क) कोर वायर/स्क्रैप/इन्गोत्स/अल्युमीनियम के शाट्स  | } 5 कि. ग्रा. |
| (ख) कोर वायर/लम्प/कैल्शियम सिलीसाइड (केमी) का पाउडर |               |
| (ग) सेलिनियम  |               |
| (घ) लम्प/मिच मेटल का पाउडर                          |               |

3. उपभोज्य जिसमें शामिल है :-

- |   |                 |
|---|-----------------|
| क. (i) रेजिन कोटिड सैण्ड  | 360 कि. ग्रा.   |
| (ii) ओर्गेनिक बाइन्डर्स   | 160 कि. ग्रा.   |
| ख. (i) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड  | 6.00 कि. ग्रा.  |
| (ii) बेल्टिंग इलेक्ट्रोड  | 10.00 कि. ग्रा. |
| (iii) मोल्ड वाश/मोल्ड कोट   | 25.00 कि. ग्रा. |
| (iv) ग्राइन्डिंग व्हील  | 5.00 कि. ग्रा.  |
| (v) रिफ्रेक्टरीज :-   | 30.00 कि. ग्रा. |
| (क) पोरस प्लाग/मीट ग्लास/स्वीडम/स्लाइड गेट प्लेट्स  |                 |
| (ख) डाइरेक्ट बोन्डिड बेसिक ब्रिक्स  |                 |
| (ग) मोनोक्लिनिक/गनिंग/रैमिंग/कास्टेबलस  |                 |
| (घ) डोलोमाइट/सैगनेशिया कार्बन ब्रिक्स   |                 |
| (vi) इण्डस्ट्रियल गैस-रे फिल्म ( गामा रेज 9440 वर्ग से. मी. इटीडियम 192-एच कोबाल्ट 60 के लिए विभिन्न ग्रेड की ) |                 |

4. निम्नलिखित के लिए फर्नेस ग्रायल/डीजन ग्रायल

- |                     |           |
|---------------------|-----------|
| (i) लेडल हीटिंग     | } 212 मी. |
| (ii) मोल्ड हीटिंग   |           |
| (iii) हीट ट्रीटमेंट |           |

277. स्टेनलेस स्टील रफ कास्टिंग्स 1 मी. टन

1. प्रमुख कच्चा माल जिसमें शामिल है :-

- |   |               |
|---|---------------|
| (क) स्टेनलेस स्टील मेल्टिंग स्क्रैप             | 690 कि. ग्रा. |
| (ख) ग्रायरन प्लेट्स/प्योर ग्रायरन/ग्रायरन पाउडर | 310 कि. ग्रा. |
| (ग) निम्नलिखित सहित फेरोसलायज :                 |               |
| (i) फेरो क्रोम ( सी ग्रा 65%)                   |               |
| (ii) चार्ज/निकल आक्साइड/मिन्टर/फेरो निकल        | 320 कि. ग्रा. |
| (iii) फेरो मैंगनीज                              | 10 कि. ग्रा.  |
| (iv) फेरो मोलिब्डेनम                            | 50 कि. ग्रा.  |
| (v) फेरो मिमीकान                                | 20 कि. ग्रा.  |

2. एडिटिन्ग जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :-

- |   |               |
|---|---------------|
| (क) कोर वायर/स्क्रैप/इन्गोत्स/अल्युमीनियम के शाट्स  | } 5 कि. ग्रा. |
| (ख) कोर वायर/लम्प/कैल्शियम सिलीसाइड (केमी) का पाउडर |               |
| (ग) सेलिनियम  |               |
| (घ) लम्प/मिच मेटल का पाउडर                          |               |

3. उपभोज्य जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :-

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			क. (i) रेजिन कोटिड सैन्ड	1250 कि. ग्रा.	
			(ii) ओर्गेनिक बारन्डमें	160 कि. ग्रा.	
		ख. (i) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड		6.00 कि. ग्रा.	
		(ii) बैल्टिंग इलेक्ट्रोड		10.00 कि. ग्रा.	
		(iii) मोल्डबाश/मोल्ड कोट		25.00 कि. ग्रा.	
		(iv) ग्राइन्डिंग व्हील		5.00 कि. ग्रा.	
		(v) रिफ्रेक्टरीज :		30.00 कि. ग्रा.	
		(क) पोरस प्लग्स/सीट ग्लास/स्लीड्स/स्लाइड गेट प्लेट्स			
		(ख) डाइरेक्ट बॉन्डिड बेसिक ब्रिक्स			
		(ग) मोनोक्रिस्टल/गर्निश/रैमिंग/कास्टेबल्स			
		(घ) डोमोमाइट मैग्नेशिया कार्बन ब्रिक्स			
		(vi) इन्डस्ट्रियल एक्स-रे फिल्म (गामारेज इरीडियम 192 एवं कोबाल्ट 60 के लिए विभिन्न ग्रेड की)		9440 वर्ग से. मी.	
		4. निम्नलिखित के लिए फर्नेस भायल/डीजल भायल			
		(i) लेडल हीटिंग	}	212 ली.	
		(ii) मोल्ड हीटिंग			
		(iii) हीट ट्रीटमेंट			

- टिप्पणी : 1. क्रम सं. 274 से 277 पर उपर्युक्त मानदण्ड तभी लागू होंगे यदि निर्यात उत्पादों का विनिर्माण क्रम सं. 1 (क) पर वर्गीकृत गए अनुसार मेल्टिंग स्क्रैप का प्रयोग करते हुए इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस/इन्डक्शन फर्नेस स्लैब के माध्यम से हुआ है।
2. यदि उत्पादों का विनिर्माण इन्डक्शन फर्नेस स्लैब के माध्यम से हुआ है तो मद सं. 3 (ख) (1) अनुमति नहीं होगी।
3. मशीनड कास्टिंग्स के मामले में प्रत्येक क्रम सं. पर आयात मद की उपर्युक्तत मात्रा नीचे दिए गए फ़ैक्टर्स द्वारा मॉडिफ़ाईड किए जाएंगे।
- |   |      |
|---|------|
| (क) 10 कि. ग्रा. से कम/पीस :                | 1036 |
| (ख) 10 कि. ग्रा. से 100 कि. ग्रा./पीस :     | 1025 |
| (ग) 100 कि. ग्रा. से अधिक/पीस ऊर्जा उत्पादन | 1.15 |
4. ऊर्जा उत्पादन के लिए फर्नेस भायल/डीजल भायल की आवश्यकता केवल उन यूनिटों के लिए होगी जिनके पास फ़ैक्टिव ऊर्जा उत्पादन सुविधाएं हैं और उन पर सम्बद्ध उद्योगनिदेशक की सिफारिशों के आधार पर विचार किया जाएगा।

# MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 259(PN)/92—97

New Delhi, the 1st December, 1994

SUBJECT : Handbook of Procedures, Vol. II 1992—97—Input-Output, Value Addition Norms and Details of Sensitive Items.

I. No. 6/93/93-IPC-II:—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992—97 Vol. II, published under Public Notice No. 205(PN)/92—97 dated 30-3-94 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms and list of Sensitive items, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :—

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

- (1) After Entry No. 1540, the new entries from Sl. No. 1541 to 1560 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

## ENGINEERING PRODUCTS

- (2) After Entry No. 1298, the new entries shall be added from Sl. No. 1299 to 1312 as per Annexure "C" to this Public Notice.

## LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

(3) After Entry No. 68, the new entry shall be added as Sl. No. 69 as per Annexure "D" to this Public Notice.

## PLASTIC PRODUCTS

(4) After Entry No. 291, the new entries shall be added from Sl. No. 292 to 295 as per Annexure "E" to this Public Notice.

## TEXTILES PRODUCTS

(5) After Entry No. 239, the new entries shall be added from Sl. No. 240 to 243 as per Annexure "F" to this Public Notice.

This issues in public interest.

DR. P.L. SANJEEV REDDY, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994.

## AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	6, 11, 13, 17, 24 & 25	Chemicals & Allied Products	The description of the import item No. 1, against these entries shall be corrected to read as under :—
		Sl. No. 26, 27, 28, 49, 56, 84 & 129	"1. Penicillin G Potassium First Crystals".
2.	8 & 9	Chemicals & Allied Products	The description of the import item No. 2, against these entries shall be corrected to read as under :—
		Sl. No. 39 & 43	"2. D(—) Para Hydroxy Phenyl Glycine Methyl Potassium Dane Salt".
3.	10	Chemicals & Allied Products	The description of the import item No. 1 & 3 against these entries shall be corrected to read respectively as under :—
		Sl. No. 44	"1. Penicillin G Potassium First Crystals".
			2. D(—) Para Hydroxy Phenyl Glycine Methyl Potassium Dane Salt".
4.		Chemicals & Allied Products	The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—
		Sl. No. 66	

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
66	Benzathene Penicillin in Injection 2.4 Mega	1000 Vials	1 Penicillin G Potassium First Crystal	2.838 BOU OR 1.796 Kgs	
			2. N.N. Dibenzyl Ethylene Diamin Diacetate (NNDED)	0.869 kg	
			3. Soyalaithin	0.136 kg	
			4. Isopropyl Alcohol	5.26 kgs	

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
5.	16	Chemicals & Allied Products	The description of import item No. 1, 3, 8 and 14 shall be corrected to read respectively as under :—
		Sl. No. 79	1. Penicillin G Potassium First Crystals
			3. Dimethyl Dichloro Silane
			8. Hexamethyl Disilazane
			14. Dimethyl Formamide".

1	2	3	4
6.	18	Chemicals & Allied Products Sl. No. 85	The description of import item No. 1 and 4 shall be corrected to read respectively as under :— “1. Penicillin G Potassium First Crystals 4. Bis Trimethyl Silyl Urea”.
7.	21	Chemicals & Allied Products Sl. No. 108	1. In the description of the import item No. 4, the word “Chloride” shall be added at the end. 2. The description of import item No. 1, shall be corrected to read as under :— “1. Penicillin G Potassium First Crystals”.
8	27	Chemicals & Allied Products Sl. No. 140	In this entry, the quantities of import items No. 11 and 12 shall be amended to read as under : “S.No. Quantity 11. 100 gms 12. 200 gms”.
9.	36	Chemicals & Allied Products Sl. No. 215	After the import item No. 2, the following additional item with quantity shall be added : “3. Isopropyl Alcohol—1.5 kg”.
10.	37	Chemicals & Allied Products Sl. No. 221	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)		(5)	(6)
221.	Oxyclozanide BP (Vet) 85 (from 3,5,6-Trichloro Salicylic Acid)	1 kg	1. 3, 5, 6-Trichloro Salicylic Acid (TCSA) 2. Dichloro Phenol (100 % Basis) 3. Thionyl Chloride 4. Acetone 5. Monochloro Benzene		1 kg 0.724 kg 0.488 kg 1 kg 3 kgs	100
221A	Oxyclozanide BP (Vet) 85 (from Salicylic Acid)	1 kg	1. Salicylic Acid 1 OR 1. (a) Phenol (b) Carbon (Activated) 2. Dichloro Phenol (100 % Basis) 3. Thionyl Chloride 4. Acetone 5. Monochloro Benzene		0.81 kg  0.70 kg 0.025 kg 0.724 kg 0.488 kg 1 kg 3 kgs	300
11.	42	Chemicals & Allied Products Sl. No. 260		The quantity of import item No. 1, shall be amended to read as “3.18 kg”.		
12.	49	Chemicals & Allied Products Sl. No. 324, 325, 326, 327 and 329		The description of the import item 1, against these entries shall be amended to read as under :— “N,N-Dimethyl Aniline”.		
13.	95	Chemicals & Allied Products Sl. No. 713		Below this entry, the following Note shall be added :— “Note: 1. If the cement is to be packed in Paper Bags, an wastage of 1 % will be allowed instead of Net to Net against import No. 2 above”.		

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
14.	106	Chemicals & Allied Products Sl. No. 859	After import item No. 1, the following additional item with quantity shall be added in the respective columns :— “2. Acetic Acid—0.387 kg”.
15.	114	Chemicals & Allied Products Sl. No. 947	The quantity of import item No. 1, shall be amended to read as “1.335 kg”.

(1)	(2)	(3)	(4)
16.	131	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1096	After Import item No. 2, following additional item with quantity shall be added in respective columns :— “3. Binding Boards 1.10 kg/kg content in export”.
17.	134	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1118	The following Note shall be added below this entry — “Note: 1. For different percentage of export product the requirement may be worked out on pro rata basis”.
18.	143	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1170	The norms covered by this Sl. No. shall be deleted.
19.	148 & 149	Chemical & Allied Products Sl. No. 1196	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Export Item	Import Item	Value Addition
Name	Qty.	Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)
1196	Flat Transmission Rubber Belting Comprising of varying percentage of Relevant Cotton Canvas/Synthetic Canvas	1 kg.	1. Cotton Canvas synthetic Canvas of 840 Denier and above based on Rayon/ Polyester/Nylon 6/Nylon 66 2. Natural Rubber/Relevant Synthetic Rubber SBR (1502/1712)/polychloroprene Rubber. 3. Carbon Black/Precipitated silica. 4. Rubber Chemicals: Accelerators, Retarders, Anti-Oxidants and Paptizers. 5. Miscellaneous Chemicals i.e. Process Aids, Plasticizers, Sulphur Resin, Bonding Agents, Dip Chemicals (excluding Resoleinol) Pigments (only for Non-Block Belts).
			1.05 kg/kg content of Canvas in export product. 0.060 kg/kg content of Rubber compound in export product. 0.200 kg/kg content of Rubber compound in export product. 0.025 kg/kg content of Rubber compounds in export product. 0.125 kg/kg content of Rubber Compound in export product.

Note: 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB value of exports.

2. The CIF value of all other Miscellaneous Chemicals shall not exceed 2% of FOB value of exports.

3. Quantity of Synthetic Rubber should not exceed 60% of total rubber.

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
20.	148	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1197	1. The quantity of the import item No. 1(a) shall be amended to read as “38 kgs”. 2. The import item No. 4(a) & (b) alongwith the quantity shall be amended to read as under : “4. Nylon Tyre Cord-0.43 kg” 840 Denier. 3. The quantity of the import item No. 5(a) shall be amended to read as “2 kg.”
21	162 & 163	Chemical & Allied Products Sl. No. 1246, 1247 & 1248	In the description of the export products, the words “Packed in Cylinder made out of CRCA sheet” shall be deleted.
22.	174	Chemical & Allied Products Sl. No. 1356	The norms covered by this Sl. No. shall be substituted by the following :

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3		4	5	6
1356	2-(4-Aminophenyl) Propionic Acid.	1 kg.	1. Acetophenone. 2. Raney Nickel 3. Tetra Butyl Ammonium Bromide 4. Sodium Cyanide 5. Mono Ethanolamine 6. Isopropyl Alcohol 7. Hydrozinc Hydrate 8. Methanol 9. Toluene		4.48 kgs. 100 gms. 150 gms. 1.50 kg. 0.81 kg. 5.00 kgs. 0.72 kg. 5.00 kgs. 4.00 kgs.	

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
23.	174	Chemical & Allied Products Sl. No. 1441 (Introduced vide public Notice No. 232 dated 11-8-94)	1. In the description of the import item No. 7, the following item shall be added at the end : "Mould Release Agent". 2. The description of the import item No. 9, shall be amended to read as under : "9. Nylon/Kevlar Tyre Cord/Warp sheets (only relevant item used/to be used is to be allowed)." The quantity will remain unchanged.
24.	174	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1488 (Introduced vide Public Notice No. 243 dated 5-10-94)	The following Note shall be added below this entry: "Note 1.—The quantity of import item 2, is based on average 99% concentration. For import of Paraformaldehyde with different concentration, the quantity may be worked out on pro rata basis".
25.	175	General Note for Chemicals & Allied Products.	After Note 8, the following Notes shall be added : "Note. 9. In case of combination of two or more products in different proportion in particular export product for which independent norms are already fixed, the licence can be issued applying the respective norms on the respective individual quantities of products in the resultant export product for working out the quantities of different inputs. This will be applicable only in case of Quantity Based Advance Licences.
26.	323	Electronics Products Sl. No. 269 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94)	In the description of the export product and import item, the word "ASCI" shall be corrected to read as "ASICs".
27.	365 & 366	Engineering Products Sl. No. 274, 275, 276 & 277	The input output norms covered by these entries shall be substituted by norms as per Annexure "G"
28.	462 to 472 & 475 to 478	Engineering Products Sl. No. 700, 701, 704, 705, 707, 710 & 711	The item—"Non-Alloy Steel Melting Scrap" will be allowed as per the definition given in section XV of Customs Tariff 1993-94".
29.	483	Engineering Products Sl. No. 717 (Amended vide Public Notice No. 232 dated 11-8-94)	The existing Note 6 shall be substituted by the following: "Note 6.—The item "Low Ferro Chrome" under 1(c) above is allowed only to manufacturers: (i) Not having the facilities of Argon Oxygen Decarburisation (AOD)/Vacuum Oxygen Decarburisation (VOD) OR (ii) Having VOD—80 kgs maximum per tonne of export product or 10% of the CIF value of the licence for item 1. OR (iii) Having AOD—10 kgs maximum per tonne of export product or 2% of the CIF value of the licence for item 1.



1	2	3	4
30.	505	Engineering Products Sl. No. 902	In addition to existing item No. 1. the following alternative import item alongwith quantity shall be added ; "OR 1. HR Sheets/Coils (Seconds) ---1.10 kg".
31.	520	Engineering Products Sl. No. 1009	The description of export product covered by this entry shall be amended to read as under : "High speed steel square and Rectangular Cobalt and Non-Cobalt Grade Tool Bits of Cross Sectional Area more than 150 mm".
32.	549	Engineering Products Sl. No. 1202 (Introduced vide Public Notice No. 217 dated 6-6-94)	The norms covered by this entry, shall be substituted by the following :

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2		3			5	6
1202	Hardened Twin Thread Bright Zinc Plated Clear Passivated Steel Screws.		1 kg.	1. Cold Heading quality Aluminium Killed Steel Wire Rods, 2. Zinc, 3. Relevant Consumables Sodium cyanide 99.99% pure, Thread rolling dies, Punches, Lubricating/Cutting oil.		1.166 kg/kg content in export, 0.01 kg/kg of export Limited to 5 % of FOB value.	
33.	549	Engineering Products Sl. No. 1251 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94)			1. The description of the export product shall be amended to read as under:—"Needle Roller Bearings Type, K/KBK upto 20 mm O.D". 2. The description of import item No. 1. shall be amended to read as under : "1. Steel Tubes SCM 415/Rs. 3/CJ3/STKM or equivalent". 3. In the description of import item No. 2. the term "100 Cr" shall be corrected to read as "100 Cr6". 4. In the description of import item 3, the word "Jil" shall be corrected to read as "Oil" and the word "Dicloro" shall be corrected to read as "Trichloro". 5. The quantity of the import item No. 3, shall be amended to read as under:—"Limited to 5% of FOB value of exports"		
34.	549	Engineering Products Sl. No. 1253 (Introduced vide Public Notice No. 237 dated 8-9-94)			1. The description of the export product shall be amended to read as under : "Needle Roller Bearings Type, KZK upto 30 mm O.D". 2. In the description of import item No 2. shall be amended to read as under : "Steel Strips 25 Cr. Mo <sub>4</sub> /Rst 4 or equivalent". 3. In the description of import item 3, the word "Jil" shall be corrected to read as "Oil" and the word "Dicloro" shall be corrected to read as "Trichloro". 4. The quantity of the import item No. 3, shall be amended to read as under: "Limited to 5% of FOB value of exports".		

1	2	3	4
35.	629	General Note for Leather & Leather Products.	After the existing note No. 4, the following Note shall be added : "5. Note. Whenever, Preservative and Penetrating Agent has been allowed as an import item for leather products, the specific name of Preservative/Penetrating Agents should be called for from the applicants, if not already indicated in the application and to be specified in the licence. It is clarified that Citric Acid is not a Preservative or a penetrating Agent for Leather Products and the same is not to be allowed under this generic description".
36.	644 & 645	Plastics Products Sl. No. 66	In the description of the export products, the specification "15" shall be corrected to read as "18".
37.	727	Miscellaneous Products Sl. No. 37 (Substituted vide Public notice No. 232 dated 11-8-94)	The description of the export products shall be amended to read as under : "Both side pre-laminated Particle/MDF Board of relevant Thickness".

Annexure "B" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3		4		5	6
1541	Ketorolac Tromethamine		1 kg	1. Pyrrole		1.25kg	
				2. Isopropenyl Acetate		2.47 kgs	
				3. Ethylene Di-bromide/1,2-Di-bromo Ethane		10.00 kgs	
				4. Sodium Methoxide		0.70 kg	
				5. Tromethamine		0.40 kg	
				6. Dimethyl Sulphoxide		2.80 kgs	
1542	N,N, Diethyl amino-3-Methyl D-Phenylene Hydrochloride		1 kg	1. N,N', Diethyl Meta Toudine		0.95 kg	
				2. Zinc Dust		0.762 kg	
1543	Phenol-Sulphonic Acid Formaldehyde condensate 97%		1 kg	1. Phenol 100%		0.427 kg	
1544	Phenol & Naphthalene Sulphonic Acid Formaldehyde condensate 99%		1 kg	1. Phenol 100%		0.37 kg	
1545	Commercial Block Board		1 Cubic Meter	1. Timbers in logs form suitable for sawing/peeling		1.35 Cubic/Meter	
				2. Chemicals:			
				(a) Phenol		10 kgs	
				(b) Paraformaldehyde		8 kgs	
1546	N-Alkyl-1, 3-Propane Diamine (Based on Palm Fatty Acid)		1 kg	1. Palm Fatty Acid Distillate (Acid Value 170+5)		1.84 kg	
				OR			
				Distilled Palm Fatty Acid		1.66 kg	
				2. Acrylonitrile		0.228 kg	
1547	Tribasic Lead Sulphate		1kg	1. Pig Lead		0.8668 kg	
				2. Stearic Acid		0.0143 kg	
1548	Di-basic Lead Phthalate		1 kg	1. Pig Lead		0.5468 kg	
				2. Stearic Acid		0.4878 kg	
1549	Di-basic Lead Phthalate		1 kg	1. Pig Lead		0.812 kg	
				2. Phthalic Anhydride		0.206 kg	

1	2	3	4	5	6
1550	4,4-Diamino-Diphenyl Amine-2-Sulphonic Acid	1 kg	1. Para Nitro Chloro Benzene	2.16 kgs	
1551	Cloured Ceramic Glazed (Gres) Floor Tiles	1000 MT	1. Raw Material for Tiles :— (a) Micronized Zirconium Silicate (b) Pigments (c) Sodium Tripoly Phosphate 2. Consumables :— (a) Ceramic Rollers/Pipes (b) Screen Printing/Bolting Cloth (c) High Steel Casted Rubber Coated Punches of different sizes 3. Raw Materials for Frits :— (a) Cobalt Oxide (b) Borax Penta Hydrate (c) Boric Acid (d) Zirconium Oxide 4. Packing Materials:— Paper/Paper Board Coated/ Uncoated	130 20 MT 6. MT 23 MT 138 Nos. 100 Sq. Mtr. 216 Nos. 0.625 MT 50 MT 5 MT 1.875 MT 31.25 MT	
<p>Note: 1. The raw material for manufacturing frits will be allowed for Import to actual users only. In case finished frits is proposed for import, the same may be allowed @ 290 gms. per Sq.Mtr. of Finished Cloured Ceramic Glazed (Gres) Floor Tiles.</p>					
1552	All Types Steel Truck Radial Tyres (Tube Type)	100 kgs	1. Natural Rubber 2. Synthetic Rubber—SBR (1712/1502) 3. Polybutadiene Rubber 4. V.P. Latex (Dry) 5. Carbon Black 6. Nylon Tyre Cord : (a) 840 Denier (b) 1260 Denier 7. Steel Tyre Cord 8. Rubber Chemicals like Antioxidant/Accelerator/Peptizer/Retarders (Import of Anti-oxidant shall not exceed 50% of Rubber Chemicals : Powder). 9. Beads including Head Wire 10. Misc. Chemicals Viz. Microcrystalline Wax, Resorcinol, Paraffin Wax, Pigments, Softeners, Sulphur, Stearic Acid, Process Oil, Dip Chemicals, Mould Release Agent, Tackifiers.	34.98 kgs 0.06 kg 12.36 kgs 0.020 kg 22 kgs 0.393 kg 0.09 kg 15.48 kgs 2 kgs 3.36 kgs	
<p>Note : 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB value of exports. 2. The CIF value of all Misc. Chemicals shall not exceed 5% of FOB value of exports.</p>					
1553	Mancozeb 80% WP	1 kg	1. Mancozeb Tech (99.9% purity)	0.810 kg	
1554	Ammonium Bifluoride	1 kg	1. Acid Grade Fluorspar	1.833 kg	
1555	Potassium Bifluoride	1 kg	1. Acid Grade Fluorspar 2. Potassium Carbonate	1.34 kg 0.983 kg	
1556	Sodium Bifluoride	1 kg	1. Acid Grade Fluorspar 2. Sodium Carbonate	1.685 kg 0.95 kg	
1557	Acid Milling Yellow 5GN 280% (CI Acid Yellow 110) (Assay 60%)	1 kg	1. Dichloro Amino Diphenyl Ether 2/4/2 2. 2 Chloro 4 Sulpho-Phenyl 3 Methyl Pyrazolone	0.333 kg 0.37 kg	
1558	Acid Milling Red 3 BN 150% (C.I. Acid Red 131) Assay 60%	1 kg	1. Ortho Amino Phenoyl Ortho Cresyl Ether 2. H Acid	0.22 kg 0.4 kg	

1	2	3	4	5	6
1559	Diphenyl Hydantoin	1 kg	1. Benzaldehyde 2. Mathanol 3. Sodium Cyanide	1. 31 kg 1.94 kg 0.077 kg	
1560	PVCEPDM Door Seal	1 00 kgs	1. EPDM Rubber 2. Rubber Chemicals; Antioxidant/ Accelerator/Retarders and Peptizer 3. Carbon Black 4. PVC Resin 5. D.O.P. 6. Steel Strip 7. PU Adhesive 8. Misc. Chemicals : (a) Process Oil (b) Stearic Acid	14.19 kgs 00.28 kg  08.7 kgs 16.72 kgs 11.15 kgs 44.64 kgs 03.46 kgs  05.8 kgs 00.1 kg (Restricted to 1 % of Rubber)	

Annexure "C" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

## ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Name	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3		4	5	6	
1299	Jigsaw Blades & Sabresah Blades	1 kg		1. High Speed Steel Strips	1.57 kg		
1300	Alloy Steel Hack-Saw Blades	1 kg		1. Alloy Steel Strips/Sheets/Coils 2. Consumables such as Cutters, Setting Wheels, Progressive Dye & Punch. Berkatekt.	1.20 kg Upto 2.5 % of FOB value of export.		
1301	Asbestor Moulded Clutch Facings	1 kg		1. Resin 2. Asbestor Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive. 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts.	0.24 kg 0.65 kg Upto 2 % of the FOB value of export. Upto 3 % of the FOB value of export.		
1302	Asbestos Moulded Brake Linings	kg		1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive. 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts.	0.25 kg 0.70 kg Not exceeding 5 % of the FOB value of export. Upto 3 % of the FOB value of export.		
1303	Semi Metallic Asbestos Disc Brake Pads	1 kg		1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber Copper Powder, Bonding Adhesive 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts	0.17 kg 0.20 kg Not exceeding 5 % of the FOB value of export. Not exceeding 3 % of the FOB value.		

1	2	3	4	5	6
1304	Asbestos Disc Brake Pads	1 kg	1. Resin 2. Asbestos Raw in different grades 3. Other items namely Aluminium Powder, Brass Chips, Brass Powder, Nitrile Butile Rubber, Copper Powder, Bonding Adhesive 4. Consumables namely Grinding Wheels (Diamond/Abrasive), Electrometallic Slitting Saws, Carbide Tips, Mould Releasing Solution, Endless Emery Belts	0.18 kg 0.65 kg Not exceeding 4% of the FOB Value of export. Upto 3% of the FOB value of export.	
1305	Table Pencil Sharpener	100 Nos.	1. ABS Moulding Powder/Granules 2. Polyacetal Moulding Powder/Granules 3. SAN Moulding Powder/Granules 4. Polycarbonate Granules 5. Relevant Gear Shape Cutter	1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/kg content in the export product. Net to net.	100
1306	Malleable Box Hinge	1 kg	1. MS HR Sheets/Coils 2. MS Rounds 3. Pig Iron 4. Zinc	1.06 kg/kg content in export 1.20 kg/kg content in export 1.05 kg/kg content in export. 0.037 kg/kg of galvanised items in the export product.	
1307	Non-Alloy Ground/Earthing Rods (Galvanised)	1000 kgs	1. Non-Alloy Steel melting scrap 2. Refractories & Consumables Comprising of: (a) Graphite Electrode (b) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling Mills (c) Copper Mould (d) Saw/Shear Blade (e) Ceramic Coated Lancing Pipe (f) Temperature Tips (g) Sampler Tips (h) Refractory Items, comprising of :- (i) Zirconia/Magnesia Nozzles (ii) Aluminium Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper Hoods/Sopper Rods/Shrouds (iii) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slides Gate Plates.	1300 kgs. 33 kgs.	

1	2	3	4	5	6
			(iv) Direct Bonned Basic Bricks	}	
			(v) EBT Tube/Mass/Bricks		
			(vi) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables	}	30 kgs
			(vii) Dolomite Magnesia Carbon Bricks		
			(i) Casting Powder	}	
			3. Energy Sources Comprising of:—		
			a(i) Furnace Oil (only for captive power plant)		
			(ii) Lubricant (only for captive power plant)		
			b(i) Furnace Oil for oilfired Reheating Furnace in Rolling Mill	}	56 kgs
			(ii) Furnace Oil for Ladle Heating		
			4. Zinc		@2% of the finished weight of the machined ground rods.
1308	Non Alloy Ground/Earthing Rods (Galvanised)	1000 kgs	1. Non-Alloy Steel Ingot OR Non-Alloy Steel Billets/Bars	1080 kgs	
			2. Rolls for Rolling Mills	1060 kgs	
			3. Zinc	1.77 kgs	
				@2% of the finished weight of the ground rod.	
1309	Brass Strips/Sheets	1 kg	1. Copper Wire Bar/Cathode/ Ingot/Rod	1.05 kg/kg content in export.	
			2. Zinc Ingots	1.05 kg/kg content in export.	
1310	High Speed Steel Square & Rectangular Cobalt & Non-Cobalt Grade Tool Bits of Cross Sectional Area less than or equal to 150 mm	1 MT	1. High Speed Steel Cobalt Bearing and Non-Cobalt bearing Square Bars and Flat Bars	1.25 MT	
1311	Thermal Mixture/Powder containing Iron Oxide, Aluminium Powder	1 kg	1. Aluminium Powder	205 gms	
			2. Iron Oxide	614.3 gms	
			3. Ferro-Alloy	40.9 gms	
			4. Addition (name to be specified)	129.3 gms	
1312	Copper Bottom Stainless Steel Kitchenwares	1 kg	1. Stainless Steel Sheets/Coils AISI 304	1.125 kg/kg of net content in the export product.	
			2. Copper Ingot/Rods	1.02 kg/kg of net content in the export product.	

Annexure "D" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994

## LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
69	Gents Leather Sandal Upper	1 Pair	I. ACCESSORIES :		
			(a) Synthetic Lining	1.2 Sq. ft.	175
			(b) Adhesive/Synthetic/Latex	24 gms.	
			(c) Shoe Finishes (polish)	3.6 gms.	
			(d) Shoe finishes (Spray)	8.4 gms.	
			(e) Stamping Foil	2.46 Sq. Inches	
			(f) Re-inforcement Tape (Max. width 1.5 cm.)	0.48 Mtr.	
			(g) Fyclets, Laces and Elastics	Net to net.	
			2. CONSUMABLES:		
			(a) Clicking board	1 No./7500 pairs	
			(b) Binding Gauge	1 No./10000 pairs	
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer	50 Pcs/1000 pairs	
			(d) Bell/Skiving Knives	1 No./2500 pairs	
			(e) Band knives for Splitting Machines	1 No./5000 pairs	
			(f) Grinding wheel	1 No./2500 pairs	
			(g) Feed Rollers	1 No./5000 pairs	
			3. CHEMICALS		
					To be allowed as per quantity allowed in Item No. 2(a) to 2(t) against Sl. No. 7 under Leather Products Group. for this purpose requirement of Chemicals shall be worked out taking into account the area of Finished Leather as 1.5 Sq. ft./pair of Gents Leather Sandal Upper.

Note : 1. The CIF value of import item 1, 2 & 3 shall not exceed 22%, 2.5% and 12.5% respectively of the FOB value of exports.

2. Interchangeability of values between different item Nos. shall not be allowed.



Annexure "E" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

## PLASTICS PRODUCTS

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
292	Plastic Shaving Brush	1 kg	1. Relevant Nylon Bristle	1.05 kg/kg content in the export, product.	
			2. Relevant Polymers, ABS Moulding Powder/Granules or Polypropylene Panels or High Impact Polystyrene Resin	1.05 kg/kg content of the relevant item in the export product.	
Note : 1. Nylon Bristle of relevant nylon i.e. 6,66,610 and diameter as contained in the export product is allowed for import.					
2. Relevant polymer against Sl. No. 2 of imported items should be permitted as contained in the export product.					
293	Coloured HDPE Tarpaulin with or without UV Stabilization fitted with PP Rope and Eye let (Gromet) packed in LDPE filling bags	1 kg	1. HDPE Resin/Granules	1.05 kg/kg content in export.	
			2. Colour Master Batch	0.03 kg	
			3. LDPE Granules for coating/lamination	1.05 kg/kg content in export	
			4. U.V. Stabilizer	0.003 kg/kg of HDPE Resin in the export product.	
			5. Eyelets /Gromets)	101 Nos/100 Nos content in the export product.	
			6. P.P. Rope	1.02 kg/kg content in the export product.	
Note : 1. Import item 4 may be allowed only when export product contains UV Stabilizer.					
294	Plastic made up of Medical Grade PVC Compound	1 kg	1. Medical Grade PVC Compound	1.10 kg/kg content in the export product.	
			2. LDPE Granules for connectors	1.05 kg/kg content in the export product.	
295	Polypropylene knitted Bags (containing 6% HDPE by weight)	1 kg	1. Polypropylene Granules	0.997 kg	
			2. HDPE Granules	0.067 kg	
			3. Polypropylene Colour Master Batch Granules	0.056 kg	

Annexure "F" to

Public Notice No. 259

Dated 1-12-1994

## TEXTILE PRODUCT

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
240	Printed Acrylic Blankets	1 kg	1. Acrylic Fibre/Tow/Tow Waste	1.24 kg/kg	content in export
			2. Cationic Dyes (100 %)	2 % of Acrylic Fibre content in export.	
			3. Zip Fasteners	Net to net.	
241	Bleached, Dyed/Printed Man-made Fabrics, Sarees Embroidered with Metallic Yarn & Glass Beads	1 kg	1. Polyester Staple Fibre (below 6 denier)	1.115 kg/kg	content in the export product
			2. Viscose Fibre (below 6 denier)	1.115 kg/kg	content in the export product
			3. Metallic Yarn	1.05 kg/kg of Metallic Yarn in the export product	
			4. Glass Beads	Net to net.	
			5. Disperse Dyes of 100 % Strength	2 % of weight of polyester content in the export product.	
			6. Vat Dyes of 100 % Strength	1.5 % of weight of Viscose in the export product.	
			7. Polyvinyl Alcohol	1 % of the weight of Fabric (excluding beads)	
			8. Optical Whitening Agent	0.5 % of weight of fabric in case of Bleached White only.	
			9. Hydrogen Peroxide	2 % of weight of fabric in case of Bleached White only.	
			10. Silicon Emulsion	2 % on the weight of Fabric (excluding beads)	
242	Dyed/Printed Fabrics/Madeups made from Man-made Staple Fibres (Dyed/printed Viscose Blended Fabrics)	1 kg	1. Polyester Staple Fibre (below 3 denier)	1.115 kg/kg	content of the import item in the export product.
			2. Disperse Dyes of 100 % Strength	2 % of the weight of polyester content in the export product (for dyed fabric)	
			3. Vat Dyes of 100 % Strength	1.5 % of the weight of Viscose in the export product.	
			4. Silicon Emulsion	2 % on the weight of export product.	
			5. Polyvinyl Alcohol	1 % of Polyester content in the export product.	

1	2	3	4	5	6
243	Dyed/Printed Polyester Viscose Blended Fabrics	1 kg	1. Polyester Fibre	1.115 kg/kg content in the export product.	
			2. Viscose Fibre	1.115 kg/kg content in the export product.	
			3. Disperse Dyes of 100% Strength	2% of weight of polyester content in the export product.	
			4. Vat Dyes of 100% Strength	1.5% of weight of Viscose in the export product.	
			5. Optical Whitening Agent	0.005 kg/kg of export product if the product is white.	

Annexure "G" to  
Public Notice No. 259  
Dated 1-12-1994

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
274	Manganese Steel Rough Castings	1 MT	1. Major Raw Materials comprising of :— (a) Non Alloy Steel Melting Scrap (b) Ferro Alloys comprising of :— (i) Charges/Ferro Nickel/ Nickel Oxide Sinter (ii) Ferro Manganese (iii) Ferro Molybdenum (iv) Ferro Silicon 2. Additives comprising of :— (a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium 3. Consumables comprising of :— (a) (i) Resin Coated Sand (ii) Organic Binders (b) (i) Graphite Electrode (ii) Welding Electrode (iii) Mould Wash/Mould Coat (iv) Grinding Wheel (v) Refractories :— (a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates (b) Direct Bonded Basic Bricks (c) Monolithic/Gunning/ Ramming/Castables (d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks (vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60) 4. Furnace Oil/Diesel Oil for :— (i) Ladle Heating (ii) Mould Heating (iii) Heat Treatment	890 kgs 10 kgs 280 kgs 20 kgs 40 kgs 1.50 kg 360 kgs 160 kgs 6.00 kgs 10.00 kgs 25.00 kgs 5.00 kgs 30.00 kgs 9440 Sq. Cm. 212 Litres	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
275	Non-Alloy Steel Rough Castings	1 MT	<p>1. Major Raw Materials comprising of :—</p> <p>Non Alloy Steel 1369 kgs</p> <p>Melting Scrap</p> <p>2. Additives comprising of :—</p> <p>(a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium</p> <p>(b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi)</p> <p>(c) Lumps/Powder of Misch Metal</p> <p>(d) Ferro Silicon</p> <p>(e) Ferro Manganese</p> <p>3. Consumables comprising of :—</p> <p>(a) (i) Resin Coated Sand 360 kgs</p> <p>(ii) Organic Binders 160 kgs</p> <p>(b) (i) Graphite Electrode 6.00 kgs</p> <p>(ii) Welding Electrode 10.00 kgs</p> <p>(iii) Mould Wash/Mould Coat 25.00 kgs</p> <p>(iv) Grinding Wheel 5.00 kgs</p> <p>(v) Refractories:— 30.00 kgs</p> <p>(a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates</p> <p>(b) Direct Bonded Basic Bricks</p> <p>(c) Monolithic/Gunning/Ramming/Castables</p> <p>(d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks</p> <p>(vi) Industrial X-Ray Film 9440 Sq. Cm. (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 &amp; Cobalt 60)</p> <p>4. Furnace Oil/Diesel Oil for :—</p> <p>(i) Ladle Heating</p> <p>(ii) Mould Heating</p> <p>(iii) Heat Treatment</p>	<p>1369 kgs</p> <p>40 kgs</p> <p>9440 Sq. Cm.</p> <p>212 Litres</p>	
276	Alloy Steel Rough Castings	1 MT	<p>1. Major Raw Materials comprising of :—</p> <p>(a) Non Alloy Steel Melting Scrap 1275 kgs</p> <p>(b) Ferro Alloys including :—</p> <p>(i) Charges/Ferro Nickel/Nickel Oxide Sinter</p> <p>(ii) Ferro Chrome</p> <p>(iii) Ferro Manganese</p> <p>(iv) Ferro Molybdenum</p> <p>(v) Ferro Silicon</p> <p>2. Additives comprising of:—</p> <p>(a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium</p> <p>(b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi)</p> <p>(c) Selenium</p> <p>(d) Lumps/Powder of Misch Metal</p>	<p>1275 kgs</p> <p>60 kgs</p> <p>20 kgs</p> <p>25 kgs</p> <p>20 kgs</p> <p>5 kgs</p>	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			3. Consumables comprising of :—		
			(a) (i) Resin Coated Sand	360 kgs	
			(ii) Organic Binders	160 kgs	
			(b) (i) Graphite Electrode	6.00 kgs	
			(ii) Welding Electrode	10.00 kgs	
			(iii) Mould Wash/Mould Coat	25.00 kgs	
			(iv) Grinding Wheel	5.00 kgs	
			(v) Refractories :—	30.00 kgs	
			(a) Porous Plugs/Scat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates		
			(b) Direct Bonded Basic Bricks		
			(c) Monolithic/Gunning/ Ramming/Castables		
			(d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks		
			(vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays—Iridium 192 & Cobalt 60)	9440 Sq.Cm.	
			4. Furnace Oil/Diesel Oil for :—		
			(i) Ladle Heating	} 212 Litres	
			(ii) Mould Heating		
			(iii) Heat Treatment		
277. Stainless Steel Rough Castings	1 MT		1. Major Raw Materials comprising of :—		
			(a) Stainless Steel Melting Scrap	690 kgs	
			(b) Iron Flakes/Pure Iron/ Iron Powder	310 kgs	
			(c) Ferro Alloys including :—		
			(i) Ferro Chrome (Cr-65%)		
			(ii) Charge/Nickel Oxide/ Sinter/Ferro Nickel	320 kgs	
			(iii) Ferro Manganese	10 kgs	
			(iv) Ferro Molybdenum	50 kgs	
			(v) Ferro Silicon	20 kgs	
			2. Additives comprising of :—		
			(a) Core Wire/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium	} 5 kgs	
			(b) Core Wire/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi)		
			(c) Selenium		
			(d) Lumps/Powder of Misch Metal		
			3. Consumables comprising of :—		
			(a) (i) Resin Coated Sand	1250 kgs	
			(ii) Organic Binders	160 kgs	
			(b) (i) Graphite Electrode	6.00 kgs	
			(ii) Welding Electrode	10.00 kgs	
			(iii) Mould Wash/Mould Coat	25.00 kgs	
			(iv) Grinding Wheel	5.00 kgs	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			(v) Refractories:—	30.00 kgs	
			(a) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates		
			(b) Direct Bonded Basic Bricks		
			(c) Monolithic/Gunning/ Ramming/Castables		
			(d) Dolomite/Magnesia Carbon Bricks		
			(vi) Industrial X-Ray Film (Various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60)	9440 Sq.Cm.	
			4. Furnace Oil/Diesel Oil for :—		
			(i) Ladle Heating	}	
			(ii) Mould Heating	}	212 Litres
			(iii) Heat treatment	}	

Note : 1. The above norms at Sl. No. 274 to 277 are applicable only if the export products are manufactured through electric Arc Furnace/Induction Furnace Route using melting Scrap as shown at Item No. 1(a).

2. In case the products are manufactured through the Induction Furnace Route, the item 3(b) (i) will not be allowed.

3. In the case of Machined Castings, the above quantities of import Items at each Sl. No. are to be multiplied by factors as given below:—

- |                              |      |
|------------------------------|------|
| (a) Less than 10 kg/piece :  | 1.36 |
| (b) 10 kgs to 100 kgs/piece: | 1.25 |
| (c) More than 100 kgs/piece: | 1.15 |

4. Furnace Oil/Diesel Oil for energy generation will be required only for those units who possess Captive energy generation facilities and will be considered on the basis of recommendations of the concerned Director of Industries

